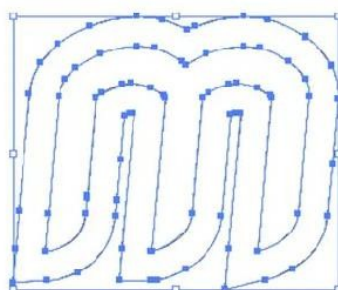


Файли, підготовлені для різання, повинні містити лише призначені для різання векторні об'єкти (не містити сторонніх елементів). Лазер вирізає всі вектори у файлі. Якщо файл буде містити сторонні вектори (навіть прозорі, приховані або невидимі), лазер їх виріже на рівні з усіма іншими. Виняток становить лише контур виробу, якщо виріб клієнта. Таку рамку потрібно пофарбувати окремим кольором і вказати в супровідному документі.



Файли для порізки повинні бути представлені у кривих у програмі CorelDraw до X 7 включно. У роботу також приймаються файли AutoCAD і Adobe Illustrator.



Об'єкти повинні мати масштаб 1:1, розмір об'єктів у файлі задається в міліметрах.

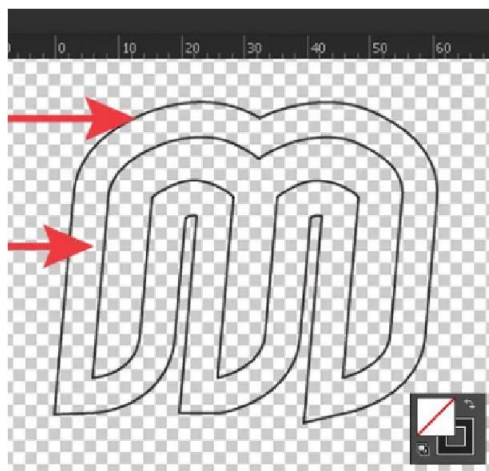
Мінімальна відстань між об'єктами залежить від матеріалу, але в будь-якому випадку не повинна бути менше 5 мм.

Файл макета повинен вписуватися в робоче поле лазера плюс мати технологічні поля розміром не менше 10 мм.

Робоче поле лазеру:

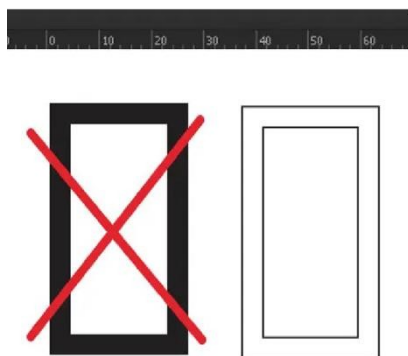
Лазер CO2 - призначений для гравіювання на дереві, акрилу, фанері, склі. Також для порізки фанери, акрилу, картону - робоче поле 900*600мм

Оптоволоконний лазер-призначений для гравіювання на металі, пластику, ювелірних виробках - робоче поле 160*160мм



Усі об'єкти для поріза мають бути без заливання. Товщина лінії має бути «Надтонкий абрис»

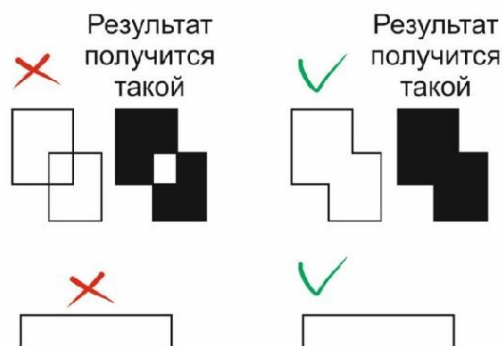
с



Весь текст, усі лінії перед збереженням необхідно перетворити на криві. Якщо цього не зробити, то на комп'ютері, що відкриває файл, файл може відобразитися неправильно.

Елементи, створені за допомогою ефектів та стилів, також мають бути перетворені на криві.

Не можна допускати формування зображень товщиною лінії. Слід перетворювати товщини ліній на об'єкт.



Криві не повинні містити розімкнутих точок у замкнутих контурах. Перевірити наявність незамкнених ліній можна застосувавши заливку об'єкту, що перевіряється. Якщо заливка виходить, значить лінія об'єкта замкнута правильно, якщо ні, десь є розрив.

Переглянути макет у режимі Контур. Не допускати накладання контурів. Такі контури необхідно "злити" в один.

Дублюючі лінії слід видалити. Лазер вирізує всі вектори у файлі. По накладених одна на одну лініях лазер пройде кілька разів по тому самому місцю, що може призвести до спотвореної і неакуратної лінії різь.

При проектуванні дрібних деталей у макеті, враховуйте обмеження обладнання та самої технології лазерної порізки. Мінімальний розмір символу тексту під час гравіювання (на дереві, фанері, акрилу, скляних поверхнях) мм. Товщина порізки лазером становить від 0,2...0,3 мм.

При гравіювання на металі або ювелірних виробх мінімальний розмір символу 0,5*0,5мм.